

دورة الكفاءة و الفاعلية في التصنيع: مبادئ التحكم التشغيلي وتطبيقات الأتمتة و المرونة

18 – 22 أبريل 2027

تورنتو

AGILE LEADERS
Training Center

AGILE LEADERS
Training Center

دورة الكفاءة و الفاعلية في التصنيع: مبادئ التحكم التشغيلي وتطبيقات الأتمتة و المرونة

المرجع: 89842_36043 **التاريخ:** 18 – 22 أبريل 2027 **المكان:** تورنتو **الرسوم:** Euro 12000

نظرة عامة على الدورة:

هي دورة بمنهاج تحويلي من إنتاج مبسط إلى تحسين استخدام الموارد. تدمج هذه الدورة بين جوانب مهمة مثل تصميم العمليات والإجراءات، تحليل العمليات، وهندستها. و تركز على فهم أنظمة التحكم في العمليات بشكل معمق. ستوفر لك هذه الدورة معرفة عملية حول إعادة تصميم العمليات و قياس الكفاءة و الفاعلية و الإنتاجية في العمليات و هذا ما سيضمن لمنشأتكم تحقيق التميز التشغيلي. بالإضافة إلى ذلك، نتطرق إلى مواضيع أتمتة العمليات و الروبوتات لمساعدتكم على ادراك أهمية للتكنولوجيا في عمليات التصنيع الرشيقة و المرنة.

الجمهور المستهدف:

- مديرو الإنتاج
- مهندسو العمليات
- مسؤولو مراقبة الجودة
- رؤساء التشغيل

الأقسام المستهدفة:

- الإنتاج
- مراقبة الجودة
- العمليات
- هندسة العمليات

القطاعات المستهدفة:

- السيارات
- تجهيز الأغذية
- الصيدلة
- تصنيع الإلكترونيات
- الهيئات الحكومية ومافي حكمها

AGILE LEADERS
Training Center

أهداف الدورة:

في نهاية هذه الدورة سيتمكن المشاركون من:

- فهم قياس العمليات
- اكتساب المهارات في رسم خرائط العمليات
- الكفاءة في إعادة تصميم العمليات الإنتاجية
- التحكم في أنظمة التشغيل المختلفة
- تعلم أتمتة العمليات الروبوتية

منهجية التدريب:

تعتمد دورتنا على مزيج من التعليم النظري، دراسات الحالة، العمل الجماعي، الجلسات التفاعلية، ستدرك أهمية العمليات والإجراءات، ستكتسب رؤى حول تحليل العمليات ، وإدارة العمليات. كما ستشارك بجلسات التغذية الراجعة المبنية على هندسة العمليات وأتمتة العمليات.

أدوات الدورة:

- كتيبات عن قياس العمليات، رسم خرائط العمليات، تعريف نمذجة العمليات التجارية، وإعادة تصميم العمليات التجارية
- موارد عبر الإنترنت لعمليات التجارية
- كتيب الدورة

محتوى الدورة:

اليوم الأول: أسس العملية الصناعية "الرشيقة" ومبادئ التمويل

- **الموضوع 1:** ماهي عملية الصناعية "الرشيقة"؟
- **الموضوع 2:** المالية 101 من "Taiichi": نظرة عامة
- **الموضوع 3:** تأمل في "M's" المنسية في التصنيع
- **المراجعة:** فهم أساسيات العملية الصناعية "الرشيقة" والتمويل

AGILE LEADERS
Training Center

اليوم الثاني: المعايير، التدفق والأتمتة

- **الموضوع 1:** لا معايير، لا "Kaizen": أهمية المعايير في العملية الصناعية "الرشيقة"
- **الموضوع 2:** العمل الموحد في العملية الصناعية "الرشيقة"
- **الموضوع 3:** لماذا التدفق عكس عقارب الساعة؟ تحليل
- **المراجعة:** التركيز على المعايير والتدفق في العملية الصناعية "الرشيقة"

اليوم الثالث: الأتمتة، التخطيط، والتعديلات السريعة

- **الموضوع 1:** "Jidoka" - الركيزة المنسية للعملية الصناعية "الرشيقة"
- **الموضوع 2:** "Heijunka" في المكتب الأمامي وأهميتها
- **الموضوع 3:** لماذا "Heijunka"؟
- **الموضوع 4:** "تبديل القوالب في دقيقة واحدة" SMED
- **المراجعة:** فهم الأتمتة، "Heijunka"، و"SMED" في العملية الصناعية "الرشيقة"

اليوم الرابع: الكفاءة التشغيلية، رسم خرائط تدفق القيمة، وقواعد "Kaizen"

- **الموضوع 1:** "OEE" - ليس مخصص فقط لبرامج "TPM"!
- **الموضوع 2:** رسم خرائط تدفق القيمة: الحالة الحالية والمستقبلية
- **الموضوع 3:** مقدمة إلى صحيفة "Kaizen": نوعان من "Kaizen" والقواعد 1-4
- **المراجعة:** التعمق في "OEE"، رسم خرائط تدفق القيمة وقواعد "Kaizen"

اليوم الخامس: قواعد "Kaizen"، والواقع

- **الموضوع 1:** قواعد Kaizen: 5-10
- **الموضوع 2:** "Repent, I mean Hansei" أهمية التأمل في العملية الصناعية "الرشيقة"
- **الموضوع 3:** هل تسريح العمال هو حقًا مضاد لعملية الصناعية "الرشيقة"؟ نقاش
- **الموضوع 4:** "Shadows or Reality" في العملية الصناعية
- **المراجعة:** التأمل النهائي حول قواعد "Kaizen" والممارسات الأخلاقية في العملية الصناعية "الرشيقة"

AGILE LEADERS
Training Center

كيف تختلف هذه الدورة عن دورات التصنيع الرشيق الأخرى:

تعتبر الدورة مزيج من المبادئ "agile" التقليدية والتكنولوجيا الناشئة. الدورة لا تقدم فقط رؤى حول هندسة العمليات وتحليل العمليات التجارية، بل تقدم أيضًا دورات عملية في أتمتة العمليات الروبوتية. تبرز إعادة تصميم وهندسة العمليات التجارية لدينا عن العروض الأخرى لأننا ندمج النظرية والممارسة مع دراسات حالة واقعية. تتجاوز هذه الدورة تقديم المعرفة حول العمليات والإجراءات، وتقدم فهمًا شاملاً للعملية الصناعية "الرشيقة" agile مع استخدام أنظمة التحكم في العمليات وقياس العمليات ورسم خرائط العمليات.