



دورة في نظام (5S) لتحسين مكان العمل وتطوير عمليات خالية من الهدر



دورة في نظام (5S) لتحسين مكان العمل وتطوير عمليات خالية من الهدر

المرجع: 8501_36108 التاريخ: 24 - 28 مايو 2027 المكان: روما الرسوم: Euro 5700

نظرة عامة على الدورة:

هي دورة تدريبية شاملة على 5S تجمع بين مبادئ إدارة "Lean"، واستراتيجيات "5S Lean" لتحقيق الكفاءة القصوى. توفر هذه الدورة فهم شامل لركائز "5S"، مما يضمن قدرة المشاركين على استخدام أدوات "Lean". مما يؤدي إلى تبسيط العمليات وتعزيز الإنتاجية.

الجمهور المستهدف:

- مديرو العمليات
- أخصائيو ضبط الجودة
- ممارسو "Lean"
- مهندسو التصنيع
- محللو تحسين العمليات

الأقسام المستهدفة:

- التصنيع
- ضبط الجودة
- سلسلة التوريد
- العمليات
- التحسين المستمر



القطاعات المستهدفة:

- التصنيع
- السيارات
- الرعاية الصحية
- التجزئة
- تكنولوجيا المعلومات
- الهيئات الحكومية ومافي حكمها

أهداف الدورة:

في نهاية هذه الدورة سيتمكن المشاركون من:

- فهم مبادئ "5S".
- تطبيق "5S Lean" في عمليات مختلفة.
- استخدام أساليب "5S Lean" للتحسين المستمر.
- إتقان أدوات التصنيع "Lean" من خلال استخدام التكنولوجيا.

منهجية التدريب:

تم تصميم المنهجية لتوفير تجربة تدريب مثمرة. يشارك المشاركون في جلسات تفاعلية، بما في ذلك دراسات الحالة المستندة إلى تطبيقات العالم الحقيقي. يؤكد العمل الجماعي على التعاون واستخدام أدوات "Lean". يشمل المزيج الفريد من النهج التقليدية والحديثة جلسات التغذية الراجعة التي تشجع على مشاركة الرؤى. يتم أيضًا مناقشة ماهي مبادئ "Lean"، مع دمج عناصر التصنيع "Lean". يضمن مزيج هذه المنهجيات فهم عميق لمبادئ "5S".

أدوات الدورة:

- كتيب الدورة
- مواد علمية عن أدوات "Lean"
- قوالب ممارسة "Lean"



محتوى الدورة:

اليوم 1: المقدمة والتخطيط

- الموضوع 1: مقدمة في تنفيذ العمليات
- الموضوع 2: نظرة عامة على الإجراء
- الموضوع 3: نظرة عامة على العمل الموحد
- الموضوع 4: الثقافة والخلفية
- المراجعة: مناقشة ما تم تعلمه في اليوم ومراجعة النقاط الرئيسية، مع التركيز على تنفيذ العمليات الاستباقية والتفاعلية.

اليوم 2: محافظة على التخطيط والقسم الأول - التخطيط

- الموضوع 1: تحديد المنطقة للتنفيذ
- الموضوع 2: بناء وتقييم الفريق
- الموضوع 3: وضع الأهداف وتحليل العمليات
- الموضوع 4: توثيق وتحليل العمليات
- المراجعة: مناقشة في التخطيط وتقييم الفريق.

اليوم 3: القسم الثاني - تنفيذ الفحص والضبط

- الموضوع 1: تنفيذ تجربة أولية
- الموضوع 2: تنفيذ العملية النهائية ومشاركة النجاح
- الموضوع 3: مقدمة في الضوابط البصرية
- الموضوع 4: العمل الموحد وتقييم الأهداف
- المراجعة: مناقشة التنفيذ والعمل الموحد.



اليوم 4: القسم الثالث - الاستدامة

- **الموضوع 1:** تدقيق العمليات
- **الموضوع 2:** العمل الموحد وتدقيق "5S"
- **الموضوع 3:** "T-Cards" وأهميتها
- **المراجعة:** مناقشة في الحفاظ على التحسينات بواسطة التدقيق.

اليوم 5: تقنيات و أساليب متقدمة في إدارة "5S Lean"

- **الموضوع 1:** أساليب العمل الموحد وتأثير "5S Lean"
- **الموضوع 2:** تقنيات "5S Lean" للتحسين المستمر
- **الموضوع 3:** "MFWC" - رسم بياني للعامل المتعدد الوظائف
- **المراجعة:** التأمل النهائي ومراجعة النقاط الرئيسية للدورة واستراتيجيات تنفيذ العمليات.

كيف تختلف هذه الدورة عن دورات الأخرى:

تتميز هذه الدورة بدمج المبادئ لـ "5S" و سيناريوهات "5S Lean" في العالم الحقيقي، وتدريب عملي. يتم استعراض ما هية "5S" بعمق، مما يتيح للمشاركين فهم كامل، تربط هذه الدورة التدريبية بين إدارة "Lean" والأدوات العملية، يتجاوز نهج الدورة الحدود التقليدية، مما يقدم تجربة مثمرة.