



دورة تدريبية في إدارة سلامة العمليات في الصناعة عالية المخاطر



دورة تدريبية في إدارة سلامة العمليات في الصناعات عالية المخاطر

المرجع: 103600352_49004 التاريخ: 19 - 23 يوليو 2027 المكان: جاكرتا الرسوم: Euro 5700

نظرة عامة على الدورة

طمّنت هذه الدورة التدريبية لتزويد المهنيين بالمهارات والمعارف الأساسية اللازمة لإدارة مخاطر السلامة بفعالية في البيئات عالية المخاطر. استناداً إلى أفضل الممارسات العالمية والمصممة خصيصاً لقطاعات مثل النفط والغاز، الإنتاج الكيميائي، والصناعات التحويلية، يدمج هذا البرنامج أنظمة إدارة سلامة العمليات، واستراتيجيات التحكم في المخاطر، وأطر التخطيط للطوارئ. سيستكشف المشاركون موضوعات رئيسية مثل أنظمة إدارة سلامة العمليات، الرقابة على سلامة المقاولين، تخطيط الاستجابة للطوارئ، التحكم في مخاطر الكهرباء الساكنة، نموذج فارسي للمعدات الحرجة للسلامة. ومع الوحدات المتوافقة مع معايير السلامة الدولية، سيكتسبون خبراتهم في تحديد مخاطر العمليات، تحليل القوس المرتبط، أنظمة تصاريح العمل، منع الهروب الحراري، واتخاذ القرارات القائمة على مبدأ تقليل المخاطر إلى أدنى حد ممكن عملياً.

الفئة المستهدفة

- مديرو ومشرفو الصحة والبيئة والسلامة
- هندسو سلامة العمليات
- استشارو الصحة والسلامة
- مديرو الصيانة
- مديرو العمليات في المواقع
- مدربون ومستشارو السلامة
- أخصائيو المخاطر الصناعية

الإدارات المستهدفة

- إدارات الصحة والسلامة والبيئة
- الإنتاج والعمليات
- إدارة المخاطر والامتثال
- الهندسة والصيانة
- وحدات السلامة الكيميائية
- فرق قيادة سلامة العمليات



القطاعات المستهدفة

- النفط والغاز
- التصنيع الكيميائي
- البتروكيماويات
- إنتاج الأدوية
- مصانع المعالجة الصناعية
- تصنيع الأغذية والمشروبات
- المرافق وتوليد الطاقة

أهداف الدورة

بحلول نهاية هذه الدورة، سيكون المشاركون قادرين على:

- تحديد وإدارة المخاطر الرئيسية لسلامة العمليات
- تنفيذ والحفاظ على نظام فعالة لإدارة سلامة العمليات
- تطبيق مبادئ تقليل المخاطر على تقييمات المخاطر والقرارات التشغيلية
- إجراء تحليلات القوس المرتبط، وتحديد مخاطر العمليات، ودراسات المخاطر وقابلية التشغيل لتحديد التخفيف من المخاطر
- تصميم خطط الاستجابة للطوارئ المتوافقة مع الأطر التنظيمية
- تقييم أداء سلامة المقاولين وتنفيذ تدابير الرقابة
- تطوير مؤشرات أداء سلامة العمليات الرائدة والمتأخرة

محاور الدورة

اليوم الأول: أسس سلامة العمليات والقيادة

- الموضوع الأول: نظرة عامة على سلامة العمليات وأهداف الدورة
- الموضوع الثاني: السلامة العملية مقابل الشخصية - الفروق الرئيسية
- الموضوع الثالث: تطوير ثقافة القيادة والسلامة
- الموضوع الرابع: التعلم التنظيمي وقياس الأداء المقارن
- الموضوع الخامس: إدارة التغيير والاتصالات المتعلقة بالسلامة
- الموضوع السادس: مشاركة المقاولين ومشاركة العمال

اليوم الثاني: إدارة مخاطر سلامة العمليات



- الموضوع الأول: بناء وتنفيذ نظام إدارة سلامة العمليات
- الموضوع الثاني: تقنيات تقييم المخاطر وتطبيق مبادئ الحد الأدنى المقبول
- الموضوع الثالث: أدوات تحليل المخاطر: تحديد المخاطر، دراسات المخاطر، تحليل القوس المرتبط، تحليل وضع الفشل وآثاره
- الموضوع الرابع: سلامة الأصول والصيانة الوقائية
- الموضوع الخامس: تصاريح العمل وأنظمة العمل الآمن
- الموضوع السادس: أفضل الممارسات في تسليم الورديات والاتصال

اليوم الثالث: التحكم في المخاطر والسلامة التشغيلية

- الموضوع الأول: تطوير واستخدام إجراءات التشغيل
- الموضوع الثاني: بدء التشغيل الآمن، والإغلاق، وإدارة الإنذارات
- الموضوع الثالث: نموذج فارسي للمعدات الحرجة للسلامة
- الموضوع الرابع: إدارة المرافق في المرافق عالية المخاطر
- الموضوع الخامس: التحكم في الكهرباء وتفريغ الشحنات الساكنة
- الموضوع السادس: إدارة سلامة المقاولين وتقييمهم

اليوم الرابع: المخاطر الكيميائية، التخزين، والاستجابة للطوارئ

- الموضوع الأول: إدارة تخزين المواد الكيميائية الخطرة
- الموضوع الثاني: منع تفاعلات الهروب الحراري
- الموضوع الثالث: التخطيط والاستجابة لحالات الطوارئ الصناعية
- الموضوع الرابع: أنظمة الحماية من الحرائق والاحتواء
- الموضوع الخامس: التحقيق في الحوادث وتحليل الأسباب الجذرية
- الموضوع السادس: مراجعة المتطلبات التنظيمية والامتثال

اليوم الخامس: الثقافة التنظيمية وتحسين الأداء المستدام

- الموضوع الأول: قياس وتحسين ثقافة سلامة العمليات
- الموضوع الثاني: مؤشرات الأداء الرائدة والمتأخرة
- الموضوع الثالث: عمليات تدقيق ومراجعة سلامة العمليات
- الموضوع الرابع: دمج التقنيات الرقمية في مراقبة السلامة
- الموضوع الخامس: تطوير خطط العمل التحسينية المستدامة
- الموضوع السادس: تقييم ختامي للدورة ومناقشة المشاريع التطبيقية



الأسئلة الشائعة

س: ما هي الفئات المؤهلة لحضور هذه الدورة؟ ج: تستهدف الدورة مهندسي سلامة العمليات، مديري ومشرفي الصحة والبيئة والسلامة، ومديري العمليات والصيانة في القطاعات الصناعية عالية المخاطر.

س: هل تتطلب الدورة مهارات تقنية مسبقة؟ ج: يفضل وجود خلفية أساسية في الهندسة أو إدارة المخاطر أو الصحة والسلامة المهنية لضمان تحقيق أقصى استفادة من المحتوى المتقدم.

س: كيف يتم تقييم المشاركين خلال البرنامج؟ ج: يتم التقييم من خلال المشاركة في ورش العمل التفاعلية، دراسات الحالات، والاختبارات القصيرة المرتبطة بتحليل المخاطر وأدوات السلامة.

س: هل يحصل المشاركون على شهادة معتمدة بعد الانتهاء؟ ج: نعم، يحصل المشاركون على شهادة إتمام معتمدة تثبت اجتيازهم لمحاور وبرنامج إدارة سلامة العمليات بنجاح.