

دورة لوجستيات الإنتاج وتدفق المواد

28 مارس – 1 أبريل 2027

زنجبار

AGILE LEADERS
Training Center

دورة لوجستيات الإنتاج وتدفق المواد

المرجع: 235031_1797 **التاريخ:** 28 مارس – 1 أبريل 2027 **المكان:** زنجبار **الرسوم:** Euro 5500

نظرة عامة

دورة لوجستيات الإنتاج وتدفق المواد هي دورة متوسطة تمتد أسبوع لفرق تخطيط الإنتاج والمواد ولوجستيات التصنيع والمستودعات وسلاسل الإمداد والعمليات، ويعود المشاركون بخطة ضبط لوجستيات الإنتاج. تربط الدورة تدفق المواد الواردة والإمداد إلى خط الإنتاج وتجديد مواد الإنتاج وحركة المخزون تحت التشغيل وضبط النقص وتسليم المنتجات النهائية وأداء لوجستيات المصنع. تقدم أجايل للتدريب دورة في لوجستيات الإنتاج وتدفق المواد.

الفئة المستهدفة

- الفرق المسؤولة عن توفر مواد الإنتاج وتجهيزها وإمداد خط الإنتاج
- الوظائف المسؤولة عن الاستلام الوارد والتخزين الداخلي وحركة المواد
- الفرق المسؤولة عن جدولة الإنتاج وأوامر العمل ومعالجة النقص
- الوظائف المسؤولة عن ضبط المخزون تحت التشغيل وتسليم المنتجات النهائية
- الفرق المسؤولة عن لوجستيات التصنيع والسلامة والخدمة وبيانات الأداء

تفترض الدورة ممارسة المشاركين للعمل مع جداول الإنتاج أو سجلات المواد أو أوامر العمل أو تدفقات المصنع، ولا تشمل تصميم المنتج أو هندسة عمليات الإنتاج أو إعداد البرمجيات.

الإدارات والقطاعات المستهدفة

تدعم الدورة قرارات لوجستيات الإنتاج في عمليات التصنيع المنفصل والمستمر والتجميع.

- تخطيط الإنتاج وإدارة المواد ولوجستيات التصنيع
- المستودعات والمخزون والمشتريات وتخطيط الإمداد
- السيارات والإلكترونيات والآلات والمنتجات الاستهلاكية
- الأغذية والكيماويات والأدوية ومواد التعبئة
- الطاقة والإنشاء والنقل والمرافق وخدمات الصيانة

AGILE LEADERS
Training Center

أهداف التعلم

بنهاية هذه الدورة، سيتمكن المشاركون من:

- بناء خرائط تدفق المواد من الاستلام إلى خط الإنتاج.
- تطبيق قواعد التجهيز والمسارات والمواقع الداخلية.
- تحليل إشارات التجديد وأسباب نقص المواد.
- استخدام كانبان وضوابط المخزون تحت التشغيل.
- تقييم التسليم والدقة والتدفق والتكلفة.
- بناء خطة ضبط لوجستيات الإنتاج.

جدول الدورة

اليوم 1: رسم تدفق مواد الإنتاج

- خريطة تدفق القيمة والمواد من الاستلام إلى خط الإنتاج
- واجهة جدول الإنتاج وأمر العمل ومتطلبات المواد
- خريطة ضوابط الاستلام والفحص والتخزين والإتاحة
- سجل منطقة تزويد الإنتاج ومواقع خط الإنتاج
- مصفوفة مسؤولية المواد والتسليم والأدلة والتصعيد

اليوم 2: تصميم التجهيز والمسارات الداخلية

- مصفوفة قرار تجهيز المكونات وتكوين الأطقم والإمداد المتسلسل
- ورقة موقع سوبرماركت المصنع وسعته وإعادة تعبئته
- خطة مسار جولة الإمداد وتكرارها وحاوياتها ومحطاتها
- قائمة معدات مناولة المواد وسلامة الحركة
- موازنة عبء المسار والمسافة والازدحام والسعة

AGILE LEADERS
Training Center

اليوم 3: ضبط التجديد ونقص المواد

- بطاقة إشارة كانبان وكمية الحاوية ومحفزها ومالكها
- قاعدة الحد الأدنى والأقصى والتجديد حسب الاستهلاك
- لوحة توفر المواد وتخصيصها وأولوية النقص
- تقييم أثر تغيير الجدول وتسريع الإمداد
- سجل سبب النقص والإجراء المضاد ومالكه والتعافي

اليوم 4: إدارة المخزون تحت التشغيل والتسليم

- سجل موقع المخزون تحت التشغيل وحالته وكميته وعمره
- قائمة نقل المواد بين العمليات وتأكيد المعاملة
- تدفق المواد غير المطابقة والمرتجعة وإعادة العمل والخردة
- استلام المنتجات النهائية وتعريفها وتسليمها للمستودع
- لوحة خدمة لوجستيات الإنتاج ودقتها وتدفقها وتكلفتها

اليوم 5: تطبيق لوجستيات الإنتاج

- تمرين: رسم تدفق الاستلام والتخزين والتجهيز وخط الإنتاج
- تمرين: تصميم سوبرماركت وجولة إمداد وطريقة تكوين أطقم
- تمرين: تحديد ضوابط كانبان والتجديد ونقص المواد
- تمرين: تقييم أداء المخزون تحت التشغيل والتسليم
- المهمة الختامية: بناء خطة ضبط لوجستيات الإنتاج

التمارين التطبيقية

تستخدم الدورة أنشطة مقترحة لربط طلب الإنتاج وحركة المواد وإشارات التجديد والأدلة التشغيلية.

- نشاط مقترح: تتبع مكون من الاستلام عبر التخزين والتجهيز والتسليم إلى الخط والاستهلاك وتأكيد المعاملة.
- نشاط مقترح: مقارنة تكوين الأطقم والسوبرماركت والإمداد المتسلسل وجولة الإمداد لظروف إنتاج مختلفة.
- نشاط مقترح: معالجة نقص مواد بترتيب الطلب واختيار الإجراءات المضادة وتسجيل مسؤولية التعافي.
- نشاط مقترح: مراجعة عمر المخزون تحت التشغيل ودقة التسليم وسعة المسار والخدمة وتكلفة اللوجستيات.

AGILE LEADERS
Training Center

الأسئلة الشائعة

لمن تناسب دورة لوجستيات الإنتاج وتدفق المواد؟

تناسب دورة لوجستيات الإنتاج وتدفق المواد الفرق المسؤولة عن توفر المواد والتجهيز والحركة الداخلية والتجديد والمخزون تحت التشغيل والنقص وتسليم المنتجات النهائية وأداء لوجستيات المصنع، وتفترض توفر سجلات إنتاج عملية.

كيف تختلف لوجستيات الإنتاج عن تدريب تخطيط الإنتاج؟

تضبط لوجستيات الإنتاج الحركة المادية والتجهيز والتجديد وتسليم المواد داخل المصنع، بينما يركز تدريب تخطيط الإنتاج على الطلب والسعة والجداول والكميات وأوامر الإنتاج.

ماذا تتضمن خطة ضبط لوجستيات الإنتاج؟

تتضمن خطة ضبط لوجستيات الإنتاج خرائط التدفق ومناطق التزويد وطرق التجهيز والمسارات وقواعد التجديد وضوابط النقص وسجلات المخزون تحت التشغيل وقوائم التسليم والمقاييس والمسؤوليات ومسارات التصعيد.

كيف يدعم كانبان تدفق مواد الإنتاج؟

يدعم كانبان تدفق مواد الإنتاج بربط الاستهلاك بإشارة التجديد وكمية الحاوية ومحفز الحركة ومسؤول التنفيذ والتحقق من إعادة التعبئة.

الخاتمة

يعود المشاركون بخطة ضبط لوجستيات الإنتاج. تربط الخطة تدفق المواد ومناطق التزويد والتجهيز والمسارات والتجديد والنقص والمخزون تحت التشغيل والتسليم والمقاييس. تحول الخطة مهام المناولة المنفصلة إلى نظام تشغيل بقواعد وأدلة ومسؤوليات واستثناءات ونقاط مراجعة.