



دورة التطوير المهني المستمر لشهادة CMRP للصيانة والموثوقية



AGILE LEADERS
Training Center

20 - 24 Apr 2027
أهستردام

دورة التطوير المهني المستمر لشهادة CMRP للصيانة والموثوقية

المراجع: 36315_70869 التاريخ: 20 - 24 Apr 2027 الموقع: أمستردام الرسوم: Euro 6500

Course Overview:

The course is designed to equip industrial professionals with the essential skills and knowledge to excel in maintenance and reliability. This complete course focuses on best practices in maintenance and reliability, preparing participants for the CMRP certification exam. By incorporating key topics such as preventive maintenance training, total productive maintenance TPM, condition-based maintenance techniques, and inventory management for maintenance, this course ensures a well-rounded education. Participants will learn about maintenance planning and scheduling, equipment criticality analysis, and reliability engineering principles. With practical insights into maintenance cost reduction strategies, industrial maintenance certification, and reliability block diagram training, this course offers a thorough preparation for maintenance and reliability challenges. The training includes CMRP exam tips and a detailed study plan to boost exam confidence. Engaging methodologies like case studies, group work, and interactive sessions ensure a dynamic learning experience, preparing participants for real-world industrial problems.

Target Audience:

- Maintenance and Reliability Engineers
- Maintenance Managers
- Reliability Engineers
- Industrial Maintenance Technicians
- Plant Managers
- Engineering Managers
- Project and Product Managers in the Maintenance and Reliability domain
- Professionals preparing for CMRP certification

Targeted Organizational Departments:

- Maintenance Department
- Reliability Engineering Department
- Industrial Operations
- Engineering and Technical Services
- Production and Manufacturing
- Asset Management
- Inventory Management

Targeted Industries:

- Manufacturing
- Oil and Gas
- Energy and Utilities
- Automotive
- Aerospace
- Pharmaceuticals
- Food and Beverage
- Chemical Processing
- Heavy Machinery
- Facilities Management

Course Offerings:

By the end of this course, participants will be able to:

- Implement best practices in maintenance and reliability
- Prepare and succeed in the CMRP certification exam
- Develop and execute a complete maintenance and reliability study plan
- Conduct equipment criticality analysis and maintenance planning
- Optimize inventory management for maintenance
- Apply preventive and condition-based maintenance techniques
- Utilize reliability block diagrams and reliability-centred maintenance RCM strategies
- Improve asset availability and reliability
- Reduce maintenance costs through strategic approaches

Training Methodology:

This course employs a variety of engaging training methodologies to ensure an effective learning experience. Participants will benefit from case studies that illustrate real-world scenarios in maintenance and reliability. Group work and interactive sessions foster collaborative learning and problem-solving skills. Feedback sessions provide personalized guidance and reinforce key concepts.

Course Toolbox:

- complete workbooks
- CMRP study guides and resources
- Case study materials
- Reading materials on best practices in maintenance and reliability

Course Agenda:

Day 1: Fundamentals of Maintenance and Reliability

- Maintenance Definition and Benefits Topic 1: •
- Different Maintenance Philosophies Topic 2: •
- Corrective Maintenance Topic 3: •
- Preventive Maintenance Topic 4: •
- Condition-Based Maintenance Topic 5: •
- Proactive Maintenance Topic 6: •
- Reflection on Day 1 Training Reflection & Review: •

Day 2: Work Management: Planning & Scheduling

- Overview and Importance of Work Management Topic 1: •
- Importance of Job Flow Process Topic 2: •
- Work Categorization and Corrective Maintenance Topic 3: •
- Work Prioritization Topic 4: •
- Equipment Criticality Analysis Topic 5: •
- Planning and Scheduling Process Topic 6: •
- Reflection on Day 2 Training Reflection & Review: •

Day 3: Inventory Management

- Introduction and Functions of Inventory Management Topic 1: •
- Inventory Types and Dead Stock Topic 2: •
- Hidden Stock and Material Storage Systems Topic 3: •
- Inventory Optimization Tools and Techniques Topic 4: •
- CMMS and Shelf Life Management System Topic 5: •
- Inventory Accuracy and Parts Knitting Topic 6: •
- Reflection on Day 3 Training Reflection & Review: •

Day 4: Advanced Reliability and Maintenance Concepts

- Reliability & MTBF Mean Time Between Failures Topic 1: •
- Maintainability & MTTR Mean Time to Repair Topic 2: •
- Asset Availability and Problem Solutions Topic 3: •
- Reliability Block Diagram Topic 4: •
- Asset Life Cycle Cost Topic 5: •
- Total Productive Maintenance TPM Principles Topic 6: •
- Reflection on Day 4 Training Reflection & Review: •

Day 5: CMRP Exam Preparation and Advanced Techniques

- CMRP Exam Tips and Study Plan Topic 1: •
- CMRP Mock Tests and Exam-Type Questions Topic 2: •
- Building a Reliability Culture: Organizational Culture and Leadership Topic 3: •
- Lube Oil Analysis and Infrared Thermography Topic 4: •
- Electrical Condition-Based Monitoring and NDT Techniques Topic 5: •
- Vibration Analysis: Techniques and Categories Topic 6: •
- Reflection on Day 5 Training and Course Summary Reflection & Review: •

How This Course is Different from Other Certified Maintenance & Reliability Professional CPD Training Courses:

This CPD Training Course stands out by offering a complete and practical approach to maintenance and reliability.

Unlike other courses, this program includes detailed CMRP exam preparation with mock tests and study plans, ensuring participants are thoroughly prepared for certification. The course covers a wide range of topics, from preventive maintenance training to reliability block diagram analysis, providing a holistic view of the field. Interactive sessions, case studies, and practical exercises make the learning experience engaging and applicable to real-world situations. Participants gain access to innovative tools and resources, such as CMMS training software and inventory optimization techniques, enhancing their professional development.

فئات الدورات التدريبية

الدورات التدريبية في مجال البيئة والاستدامة	دورات إدارة الجودة وتطوير العمليات
دورات إدارة و تحليل البيانات ودورات علم البيانات	دورات إدارة و تطوير الموارد البشرية
دورات الذهن السيرياني ودورات تقنية المعلومات	دورات الاتصال الجماهيري و السياسات والعلاقات العامة
دورات التدريب القانوني والهشتريرات والتعاقدات	دورات التسويق وإدارة علاقات العملاء وإدارة المبيعات
دورات الحوكمة وإدارة المخاطر والامتثال	دورات السكرتارية و إدارة المكاتب
دورات الصحة والسلامة والذهن المهني	دورات الصيانة ودورات المجالات الهندسية المتنوعة
دورات المحاسبة و التهويل و دورات الإدارة المالية	دورات المهارات الشخصية وتطوير الذات
دورات في مجالات القيادة والإدارة	دورات معتمدة من قبل هيئات دولية
دورات مكتب إدارة المشاريع وإدارة المشاريع الرشيقية	



مدن التدريب

أكرا غانا	أثينا اليونان	أبوظبي الإمارات العربية المتحدة
الجبيل المملكة العربية السعودية	استنبول تركيا	أهستردام هولندا
الرياض المملكة العربية السعودية	الدوحة قطر	الدار البيضاء المغرب
المنامة مملكة البحرين	الكويت الكويت	القاهرة مصر
بالي جمهورية إندونيسيا	باكو أذربيجان	باريس فرنسا
برشلونة إسبانيا	براغ جمهورية التشيك	بانكوك تايلاند
بوكيت تايلاند	بورتو البرتغال	برلين ألمانيا
جاكارتا جمهورية إندونيسيا	تورنتو كندا	تبليسي جورجيا
دبي الإمارات العربية المتحدة	جوهانسبرغ جنوب أفريقيا	جنيف سويسرا
سان دييغو الولايات المتحدة الأمريكية	زنجبار تنزانيا	روما إيطاليا
نصرم الشيخ مصر	سيول كوريا الجنوبية	سنغافورة سنغافورة
طشقند أوزبكستان	طرابزون تركيا	شيكاغو الولايات المتحدة الأمريكية
عن بعد منصة زووم	عمان المملكة الأردنية الهاشمية	طوكيو اليابان



مدن التدريب

كوالالمبور ماليزيا	فيينا النمسا	فرانكفورت ألمانيا
لشبونة البرتغال	لأنكاوي ماليزيا	كيب تاون جنوب إفريقيا
هديد إسبانيا	ماربيا إسبانيا	لندن المملكة المتحدة
ميلان إيطاليا	هونتر سويسرا	هسقط سلطنة عمان
نيس فرنسا	نيروبي كينيا	هيونج ألمانيا
		نيويورك الولايات المتحدة الأمريكية